

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Государственное предприятие «Институт НИИСМ» 220014, г. Минск, ул. Минина, 23
тел./факс + 375 17 242-46-60, тел. + 375 17 395-36-74

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 03.0419.24

Дата регистрации « 02, октября 2024 г.

Действительно до « 02, октября 2029 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Вяжущие цементные «ПАРАД»: вяжущее цементное для приготовления
безусадочных строительных растворов и бетонов «Парад Ц 640», вяжущее
цементное сверхтонкого помола «Парад Ц 650», вяжущее цементное
активированное «Парад Ц 660», вяжущее цементное ультратонкого помола
«Парад Ц 2000».

2. Назначение

Для приготовления растворных и бетонных смесей.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПарадСтройХим»,
Республика Беларусь, 222212, Минская область, Смолевичский район, поселок
Усяж, улица Промышленная, 10

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПарадСтройХим»,
Республика Беларусь, 222212, Минская область, Смолевичский район, поселок
Усяж, улица Промышленная, 10

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний испытательного центра Научно-исследовательского и проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «Институт НИИСМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0010) от 22.04.2022 № 9089, от 28.04.2022 № 5084/3, от 23.08.2022 № 5181;
- протоколов испытаний испытательного центра Научно-исследовательского и проектно-производственного республиканского дочернего унитарного предприятия «Институт НИИСМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0010) от 17.09.2024 № 4194, от 17.09.2024 № 5177, от 17.09.2024 № 9262;
- протоколов испытаний лаборатории технологического контроля и испытаний Закрытого акционерного общества «ПАРАД» (аттестат аккредитации № ВУ/112 2.3588) от 30.09.2024 № 71-2024, от 30.09.2024 № 72-2024, от 30.09.2024 № 73-2024, от 30.09.2024 № 74-2024;
- отчета о проверке системы производственного контроля Общества с ограниченной ответственностью «ПарадСтройХим» от 26.08.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Государственное предприятие «Институт НИИСМ» осуществляет инспекционный контроль продукции - вяжущих цементных «ПАРАД», производства Общества с ограниченной ответственностью «ПарадСтройХим», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки на упаковке: торговая марка «Парад», наименование, адрес, контактные реквизиты изготовителя: ООО «ПарадСтройХим», Республика Беларусь, 222212, Минская область, Смолевичский район, пос. Усяж, ул. Промышленная, 10; тел/факс: +375 17 2702441; +375 17 2519099; e-mail: info@parad.by; адрес производства; условное обозначение вяжущего; обозначение ТНПА на продукцию: ТУ ВУ 100926738.026-2017; назначение и область применения вяжущего; указания по применению; меры предосторожности; условия хранения; гарантийный срок хранения; дата изготовления; номер партии; масса упаковочной единицы, кг; штрих-код; манипуляционный знак «Бережь от влаги», знак соответствия требованиям ТР 2009/013/ВУ.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

В.И. Лобачевский



02 » октября 2024 г.

№ 0023784

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 03.0419.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

вяжущих цементных «ПАРАД»: вяжущего цементного для приготовления безусадочных строительных растворов и бетонов «Парад Ц 640», вяжущего цементного сверхтонкого помола «Парад Ц 650», вяжущего цементного активированного «Парад Ц 660», вяжущего цементного ультратонкого помола «Парад Ц 2000», производства Общества с ограниченной ответственностью «ПарадСтройХим», Республика Беларусь, предназначенных для приготовления растворов и бетонных смесей.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Вяжущее цементное для приготовления безусадочных строительных растворов и бетонов «Парад Ц 640» ТУ ВУ 100926738.026-2017			
1	Нормальная плотность, %	ГОСТ 310.3-76 п.1	23,5
2	Сроки схватывания, мин: - начало - конец	ГОСТ 310.1-76 ГОСТ 310.3-76 п. 2	90 180
3	Предел прочности при сжатии, МПа: - в возрасте 1 суток - в возрасте 28 суток	ГОСТ 310.4-81	16,96 57,64
4	Содержание хлор-иона, %	ГОСТ 5382-2019 п. 21	0,03
5	Линейное расширение в возрасте 28 суток, %	СТБ 1335-2002	0,12
Вяжущее цементное сверхтонкого помола «Парад Ц 650» ТУ ВУ 100926738.026-2017			
6	Тонкость помола по удельной поверхности, см ² /г	ГОСТ 310.1-76 ГОСТ 310.2-76 п. 2	8678
7	Нормальная плотность, %	ГОСТ 310.3-76 п.1	60,0
8	Сроки схватывания, мин: - начало - конец	ГОСТ 310.1-76 ГОСТ 310.3-76 п. 2	65 325
9	Предел прочности при сжатии, МПа: - в возрасте 1 суток - в возрасте 28 суток	ГОСТ 310.4-81	25,73 50,59
10	Содержание хлор-иона, %	ГОСТ 5382-2019 п. 21	0,02
11	Линейное расширение в возрасте 28 суток, %	СТБ 1335-2002	0,10

окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Вяжущее цементное активированного «Парад Ц 660» ТУ ВУ 100926738.026-2017			
12	Нормальная густота, %	ГОСТ 310.3-76 п.1	26,0
13	Сроки схватывания, мин: - начало - конец	ГОСТ 310.1-76	125
		ГОСТ 310.3-76 п. 2	
14	Предел прочности при сжатии, МПа: - в возрасте 1 суток - в возрасте 28 суток	ГОСТ 310.4-81	12,97
			30,32
15	Содержание хлор-иона, %	ГОСТ 5382-2019 п. 21	0,01
16	Линейное расширение в возрасте 28 суток, %	СТБ 1335-2002	0,07
Вяжущее цементное ультратонкого помола «Парад Ц 2000» ТУ ВУ 100926738.026-2017			
17	Тонкость помола по удельной поверхности, см ² /г	ГОСТ 310.1-76	20106
		ГОСТ 310.2-76 п. 2	
18	Нормальная густота, %	ГОСТ 310.3-76 п.1	65,0
19	Сроки схватывания, мин: - начало - конец	ГОСТ 310.1-76	125
		ГОСТ 310.3-76 п. 2	
20	Предел прочности при сжатии, МПа: - в возрасте 1 суток - в возрасте 28 суток	ГОСТ 310.4-81	17,77
			21,72
21	Содержание хлор-иона, %	ГОСТ 5382-2019 п.21	0,09
22	Линейное расширение в возрасте 28 суток, %	СТБ 1335-2002	0,08
Вяжущие цементные «ПАРАД»: вяжущее цементное для приготовления безусадочных строительных растворов и бетонов «Парад Ц 640»; вяжущее цементное сверхтонкого помола «Парад Ц 650»; вяжущее цементное активированное «Парад Ц 660»; вяжущее цементное ультратонкого помола «Парад Ц 2000» (объединенная проба)			
23	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг Класс	ГОСТ 30108-94 МВИ МН 1112-99	74 I класс

Руководитель уполномоченного органа



В.И. Лобачевский

№ 0052756

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 03.0419.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на вяжущие цементные «ПАРАД»: вяжущее цементное для приготовления безусадочных строительных бетонов и растворов «Парад Ц 640», вяжущее цементное сверхтонкого помола «Парад Ц 650», вяжущее цементное активированное «Парад Ц 660», вяжущее цементное ультратонкого помола «Парад Ц 2000» (далее – вяжущие) производства Общества с ограниченной ответственностью «ПарадСтройХим», Республика Беларусь, применяемые для приготовления растворных и бетонных смесей.

2. Вяжущие изготавливают по ТУ ВУ 100926738.026-2017 «Вяжущее цементное для приготовления строительных растворов и бетонов «ПАРАД» из портландцемента и комплекса специальных добавок. Вяжущие представляют собой порошок серого цвета.

3. Область применения, расход вяжущих, обеспечивающий необходимые свойства конкретных видов и марок строительных растворов и бетонов, применяемых для конкретных условий, а также применяемые сырьевые материалы, количество воды затворения, температура окружающей среды при проведении строительных работ с применением растворных и бетонных смесей, тип смесителя, время перемешивания, вид опалубки, условия твердения и другие параметры должны определяться на основании рекомендаций изготовителя, с учетом требований СТБ 1035-96 «Смеси бетонные. Технические условия», СТБ 1307-2012 «Смеси растворные и растворы строительные. Технические условия», СТБ 1534-2005 «Смеси бетонные сухие на безусадочном цементе. Технические условия», СТБ 1544-2005 «Бетоны конструкционные тяжелые. Технические условия», СТБ 2101-2010 «Бетоны напрягающие. Технические условия» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь.

Вяжущие применяют в соответствии с рекомендациями изготовителя для приготовления безусадочных строительных растворов и бетонов с высокой однородностью; инъекционных растворов для усиления бетонных и каменных конструкций, цементации грунтов и горных пород.

Перед применением вяжущих для приготовления строительных растворов необходимо провести подбор состава растворных смесей, обеспечивающий получение растворных смесей и строительных растворов с заданными проектом показателями качества при наименьшем расходе вяжущего.

Перед применением вяжущих для получения бетона в изделиях и конструкциях с прочностью и другими показателями качества, установленными техническими нормативными правовыми актами или проектной документацией на эти изделия и конструкции, необходимо провести расчет и подбор состава бетона в соответствии с требованиями СТБ 1182-99 «Бетоны. Правила подбора состава».

4. Вяжущие поставляют упакованным в бумажные мешки. Масса упаковочной единицы вяжущего не должна превышать 50 кг. Допускается применение другой тары, обеспечивающей сохранность вяжущих при транспортировании.

На каждую упаковочную единицу наклеивается этикетка, содержащая следующую информацию: торговая марка «Парад®»; наименование, адрес, контактные реквизиты изготовителя: ООО «ПарадСтройХим», Республика Беларусь, 222212, Минская область, Смолевичский район, пос. Усяж, ул. Промышленная, 10; тел/факс: +375 17 270 24 41; +375 17 251 90 99; e-mail: info@parad.by; адрес производства; условное обозначение вяжущего; обозначение ТНПА: ТУ ВУ 100926738.026-2017; назначение и область применения вяжущего; указания по применению; меры предосторожности; условия хранения; гарантийный срок хранения; дата изготовления; номер партии; масса упаковочной единицы, кг; штрих-код; манипуляционный знак «Беречь от влаги», знак соответствия требованиям ТР 2009/013/ВУ.

5. Приготовление растворных и бетонных смесей с применением вяжущих следует производить в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе СТБ 1035-96 «Смеси бетонные. Технические условия», СТБ 1182-99 «Бетоны. Правила подбора состава», СТБ 1307-2012 «Смеси растворные и растворы строительные. Технические условия», на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций изготовителя.

6. Вяжущие следует транспортировать в упакованном виде на поддонах крытыми транспортными средствами в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. При транспортировании необходимо соблюдать условия, обеспечивающие защиту упаковок с вяжущими от механических повреждений, увлажнения и загрязнения.

Вяжущие должны храниться в упаковке изготовителя в закрытых помещениях при относительной влажности воздуха не более 70 % на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой, при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С, в условиях защиты от увлажнения, воздействия прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Гарантийный срок хранения вяжущих «Парад Ц 650», «Парад Ц 2000» составляет 2 месяца от даты изготовления; вяжущих «Парад Ц 640» и «Парад Ц 660» - 6 месяцев от даты изготовления.

7. Ответственность за соответствие поставляемых вяжущих настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



В.И. Лобачевский

№ 0052757