

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Испытательный центр аккредитован в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь

Аттестат аккредитации
№ВУ/11202.1.0.0043

от «29» января 2015 г.

Действителен до «29» января 2020 г.

Адрес: 220073, г. Минск,

4-й Загородный переулок, 60

тел. 204-41-11, факс 204-32-94

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
испытательного центра



С.В. Богданович
2016 г

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ (на 3 страницах)

№ 5 – 040

“25” марта 2016 г.

1. Наименование продукции: гидроизоляционная смесь ГПКС 15 «ГС Пронитрат» производства ЗАО «Парад».
 2. Заказчик: ЗАО «Парад», 220014, г. Минск, ул. Минина, 14. Договор №35-2016 от 04.01.2016.
 3. Наименование ТНПА на продукцию: СТБ 1543-2005.
 4. Наименование ТНПА на методы испытаний: СТБ 1263-2001, СТБ 1543-2005, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060.0 ÷ ГОСТ 10060.2-95.
 5. Отбор пробы для испытаний провели: орган по сертификации строительных материалов и изделий РУП «Стройтехнорм».
 6. Акт отбора пробы: от 11.11.2015 г. (масса пробы – 5 кг).
 7. Изготовление образцов для испытаний провели: Государственное предприятие «БелдорНИИ».
 8. Акт изготовления образцов для испытаний: от 03.12.2015 г.
 9. Количество образцов для испытаний:
 - 6 образцов-цилиндров диаметром 150 мм и высотой 150 мм, изготовленных по п.7.9.1 СТБ 1543-2005;
 - 24 шт. образцов-подложек, изготовленных по п.7.8.1 СТБ 1543-2005.
- Нанесение гидроизоляционной смеси ГПКС 15 «ГС Пронитрат» производили в соответствии с требованиями СТБ 1543-2005 (п. 7.9.1 и п. 7.8.1) и технологической документации производителя материала.

11. Дата проведения испытаний:

№ п/п	Наименование показателей	Даты проведения испытаний
1	Повышение марки бетона по водонепроницаемости после обработки ГПКС	09.03.2016 – 18.03.2016
2	Повышение марки бетона по морозостойкости после обработки ГПКС	09.03.2016 – 21.03.2016

12. Программа проведения испытаний:

№ п/п	Наименование показателей (характеристик продукции)	Наименование ТНПА, устанавливающего требования к продукции	Наименование ТНПА на методы испытаний
1	Повышение марки бетона по водонепроницаемости после обработки ГПКС	СТБ 1543-2005	СТБ 1543-2005, ГОСТ 12730.5-84
2	Повышение марки бетона по морозостойкости после обработки ГПКС	СТБ 1543-2005	СТБ 1543-2005, ГОСТ 10060.0 ÷ ГОСТ 10060.2-95

13. Оборудование, применяемое при проведении испытаний (средства измерений, испытательное оборудование):

№ п/п	Наименование испытательного оборудования	Инвентарный №	Срок действия аттестата (свидетельства)	Примечание
1	Формы для изготовления образцов-кубов с размером ребра 70 мм	73, 74, 75, 76	12.10.2016	Ат. № 9019-9022
2	Формы для изготовления образцов высотой 150мм, диаметром 150мм	1 - 6	09.11.2016	Пр. №9360-9365
3	Виброплощадка СМЖ-539	278	18.02.2017	Ат-т №567-47
4	Пресс гидравлический П-50	1939	08.02.2017	Св. № 1063-47
5	Штангенциркуль	824884	20.10.2016	Клеймо
6	Камера испытательная HD-TP-380	20141001505	18.02.2017	Ат-т №582-47
7	Гигрометр психрометрический ВИТ-2	122	05.2016	Клеймо
8	Смеситель	б/н	-	-
9	Установка УФ – 6/04	113	10.12.2016	Ат.№59-49

14. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя качества, подвергаемого испытаниям	Номер пункта ТНПА, устанавливающего требования к продукции	Наименование ТНПА, устанавливающий метод испытаний, № пункта	Значение показателя, установленного в ТНПА	Фактическое значение параметра для каждого образца (пробы, партии)	Потери прочности, %	Вывод о соответствии требованиям ТНПА
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Повышение марки бетона по водонепроницаемости после обработки ГПКС	СТБ 1543-2005	СТБ 1543-2005, ГОСТ 12730.5-84	Не менее 2 ступеней	Образцы, не обработанные ГПКС 15 Максимальное давление воды на образец, МПа 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 Образцы, обработанные ГПКС 15 Максимальное давление воды на образец, МПа 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4		Соответствует W4 Соответствует W14
Повышение марки бетона по водонепроницаемости после обработки ГПКС составляет 5 ступеней							
2	Повышение марки бетона по морозостойкости после обработки ГПКС	СТБ 1543-2005	СТБ 1543-2005 ГОСТ 10060.0 ÷ ГОСТ 10060.2-95	Не менее 1 марки	Образцы, не обработанные ГПКС 15 Прочность контрольных образцов: 22,1* 25,3 26,0 24,1 21,3* <u>25,0</u> R=25,1 МПа		

1	2	3	4	5	6	7	8
					Прочность основных образцов после 5 циклов: 20,6* 23,5 25,7 25,3 21,5 <u>20,8*</u> R=24,0 МПа	4,38	Соответствует F200
					Образцы, обработанные ГПКС 15 Прочность контрольных образцов: 24,5* 27,2 26,2 28,7 23,7* <u>27,9</u> R=27,5 МПа		
					Прочность основных образцов после 12 циклов: 23,2* 28,1 25,3 24,4 27,0 <u>23,6*</u> R=26,2 МПа	4,73	Соответствует F400
Повышение марки бетона по морозостойкости после обработки ГПКС составляет 2 марки							

15. Заключение: Результаты испытаний образцов-подложек и образцов-цилиндров с нанесенным покрытием из гидроизоляционной смеси ГПКС 15 «ГС Пронитрат» производства ЗАО «Парад», показали, что:

- повышение марки бетона по водонепроницаемости после обработки ГПКС составляет 5 ступеней;
- повышение марки бетона по морозостойкости после обработки ГПКС составляет 2 марки.

Испытания провели:

Ведущий инженер

Е.А. Иванова

Протокол проверил:

Зам. начальника лаборатории

А.В. Данин

Протокол составлен на 3 страницах и направлен:

1. ЗАО «Парад».
2. Орган по сертификации строительных материалов и изделий РУП «Стройтехнорм».
3. Архив Государственного предприятия «БелдорНИИ».

Копирование протокола допустимо только с письменного разрешения руководителя испытательного центра Государственного предприятия «БелдорНИИ».