



Парад Ц 650

Вяжущее цементное сверхтонкого помола
«Парад Ц 650» ТУ ВУ 100926738.026-2017

Микроцемент

Цементное вяжущее сверхтонкого помола для приготовления инъекционных растворов, применяемых при цементации грунтов и горных пород

Удельная поверхность: $\geq 8000 \text{ см}^2/\text{г}$

Парад Ц 650 - цементное вяжущее сверхтонкого помола (микроцемент) для инъектирования в горную породу и грунт с целью его стабилизации, укрепления и герметизации. Производится на основе портландцемента и модифицирующих добавок путем дополнительного измельчения до тонины помола не ниже $8000 \text{ см}^2/\text{г}$ (по гранулометрическому составу диаметр 95% частиц (d_{95}) **ПАРАД Ц650** не превышает 16 мкм), благодаря чему обеспечивается хорошая проникающая способность в тонкие трещины, поры, пустоты в грунте, и таким образом происходит уплотнение и связывание слабой грунтовой массы и образуется водонепроницаемый укрепленный массив.

Область применения

- в геотехнике для блокирования поземных водяных потоков;
- укрепление и заделка швов плотин и иных бетонных конструкций;
- для создания не пропускающих воду резервуаров;
- остановка капиллярного подъема влаги;
- укрепление и гидроизоляции строительных конструкций в целом (сваи, фундаменты, кирпичная кладка);
- усиление и ремонт бетонных и каменных конструкций
- инъектирование песчаных грунтов, контакта фундамент / грунт;
- при реставрации историко-культурных объектов;
- облегчение экскаваторных работ при строительстве подземных конструкций (туннели, метро и т.д.);
- цементация горных пород при строительстве тоннелей, шахт и т.п.;
- стабилизация проницаемых грунтов, в том числе обводненных.

Преимущества

- высокая проникающая способность;
- водонепроницаемость;
- быстрый набор прочности

Расход для приготовления инъекционного раствора

- 714 кг сухого вяжущего ПАРАД Ц 650 / 1 м^3 (при В/Ц = 1)
- 396 кг сухого вяжущего ПАРАД Ц 650 / 1 м^3 (при В/Ц = 2)

Приготовление смеси

- рекомендуемое водоцементное отношение (В/Ц) от 0,7 до 2,0
- рекомендуется для повышения проникающей способности, снижения вязкости, повышения жизнеспособности суспензий применять жидкую добавку - дисперсионный агент для микроцементов **ПАРАД ФМ 62** по ТУ ВУ 690827846.005-2021
- для приготовления суспензии вяжущего **ПАРАД Ц 650** использовать специальные высокоскоростные миксеры для микродисперсных суспензий (коллоидные или лопастные)
- миксер для микродисперсных суспензий заполнить необходимым количеством воды и добавки, добавить расчетное количество вяжущего **ПАРАД Ц 650**, и перемешать **в течение 2-3 минут**;
- готовую смесь переместить в агитатор и периодически перемешивать до начала инъектирования

Применение

Для нагнетания суспензии вяжущего в горную породу используют поршневой насос высокого давления. В течение 40 - 60 минут после смешивания следует произвести инъектирование смеси, чтобы гарантированно сохранить его проникающую способность к заполнению трещин. Менее чем через 24 ч после завершения работ по инъектированию становится возможным бурение контрольных скважин и шпуров.

Упаковка: бумажные трехслойные мешки с полиэтиленовым вкладышем массой 15 кг.

Гарантийный срок хранения 2 мес. Вяжущее в упаковке хранят в закрытых помещениях при относительной влажности воздуха не более 70 % на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой. При повреждении упаковки использование материала запрещено.

Технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Внешний вид	сыпучий порошок светло-серого цвета
Удельная поверхность, см ² /г	не менее 8 000
Предел прочности на сжатие *, МПа, не менее, в возрасте:	
1 сут	12
28 сут	40
Сроки схватывания**, мин.	
начало	не ранее 360
конец	не позднее 420
Растекаемость раствора вяжущего **, мм, не менее	150 (без добавки) 380 (с добавкой Парад ФМ 62)
Содержание хлор-ионов, % не более	0,1

* определяют при В/Ц=0,5

** определяют при В/Ц=1,0

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.