

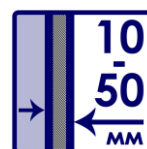
## Парад РС 136



РСС, ремонтная, цементная, М600, F400, W12, А1.2, Пк 2, St-1  
«Парад РСТ 136» СТБ 1307-2012

**РАСТВОРНАЯ СУХАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
МЕТОДОМ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ**

- конструкционный ремонт и усиление бетонных, железобетонных конструкций, кирпичных и каменных кладок
- механизированное нанесение с использованием установок для торкретирования
- быстротвердеющий состав
- содержит полимерную микрофибру
- толщина слоя – от 10 до 50 мм
- модуль крупности заполнителя – 2,5 мм



**Парад РСТ 136** - модифицированная сухая ремонтная смесь для приготовления безусадочного высокопрочного быстротвердеющего ремонтного материала. Содержит специальный цемент, полимерный фиброаппликатор, фракционированный заполнитель и регулирующие модификаторы, повышающие физико-технические показатели: быстрое схватывание, быстрое твердение, компенсированная усадка, высокая прочность.

**Парад РСТ 136** предназначен для выполнения работ методом торкретирования (последовательного нанесения ремонтного состава на основание под давлением сжатого воздуха с помощью установок для торкретирования). Пригоден для торкретирования «сухим» и «мокрым» способом

### Назначение

- для текущего и капитального ремонта бетонных и железобетонных строительных конструкций, подвергающихся в период эксплуатации температурным воздействиям и увлажнению осадками;
- ремонт конструкций, находящихся в зоне переменного уровня воды и в верхней зоне грунта;
- усиление конструкций каменных кладок торкретированием;
- ремонт повреждений бетона, распространенных на значительной площади вертикальных, наклонных и потолочных поверхностей;
- наращивание защитного слоя бетона до требуемой толщины

**Расход****20 - 22 кг /м<sup>2</sup> (на 10 мм толщины)***расход указан без учета отскока и технологических потерь***Подготовка основания****Подготовка бетонной поверхности:**

Для обеспечения надежного сцепления бетона и арматуры ремонтируемых конструкций с ремонтным материалом требуется произвести подготовку бетонной поверхности и арматуры в соответствии требованиями действующих ТНПА

Поверхность бетона очистить от загрязнений нефтепродуктами, жирами, или другими органическими соединениями, от высолов, старых лакокрасочных слоев и грунтовок и также слоев ранее нанесенных материалов с применением способов очистки, предусмотренных проектом производства работ (механическим, термическим, химическим или комбинированным). Слои разрушенного, пористого, размороженного, шелушащегося бетона удалить до заглубления в «здоровый» бетон.

**Водопескоструйный (пескоструйный) метод подготовки является основным при производстве ремонтных работ методом торкретирования.**

При ремонте очаговых разрушений бетона подготовку поверхности производят ручными шлифовальными инструментами, игольчатыми или проволочными пистолетами, механическими или ручными щетками

- после удаления загрязнений и слабых слоев поверхность обеспылить сжатым воздухом.
- для выравнивания впитывающей способности ремонтируемого основания подготовленную поверхность обработать грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** за 2 раза с расходом 0,25 – 0,3 кг/м<sup>2</sup>. Грунтование поверхности предотвращает поглощение влаги старым бетоном из ремонтного материала и увеличивает прочность сцепления торкретируемого раствора с основанием до **2,12 МПа**
- время высыхания грунтовки – 20-30 мин.
- после обработки бетонных поверхностей грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** увлажнение основания не производить.

*Нанесение ремонтных материалов методом торкретирования **не требует** устройства промежуточного адгезионного слоя грунтовкой - праймером ПАРАД Г-86.*

**Антикоррозионная обработка бетона и арматуры:**

До начала работ по ремонту поверхности железобетонных конструкций требуется осуществить мероприятия по антикоррозионной защите вскрытой и выступающей арматуры и закладных изделий.

- для антикоррозионной обработки стальных арматурных стержней применять комбинированный состав преобразователь ржавчины – антикоррозионный грунт **ПАРАД АК-087** (при толщине слоя ржавчины не более 60 мкм).
- для антикоррозионной обработки бетонных поверхностей, очищенных от разрушенного и слабого бетона, применять антикоррозионную защитную жидкость с мигрирующими ингибиторами коррозии стальной арматуры **ПАРАД Г-903**, которая блокирует процесс коррозии арматуры внутри массива бетона. Избегать прямого контакта с металлическими поверхностями!

## Приготовление

- расчетное соотношение: **1 кг сухой смеси - 0,16 - 0,18 л воды**
- количество воды подбирается опытным путем до достижения нормы подвижности рабочего раствора Пк2 (погружение конуса: свыше 4 см до 8 см включительно)
- во избежание расфракционирования состава рекомендуется при замесе использовать полный объем сухой смеси, содержащейся в упаковке;
- в емкость залить требуемое количество воды, включить смеситель и постепенно засыпать сухую смесь;
- перемешивание производить на низкой скорости вращения (300-400 об./мин.). Выполнять замес на высоких оборотах не рекомендуется, так как при этом могут изменяться вязкость, удобоукладываемость, подвижность растворной смеси, что отрицательно сказывается на характеристиках ремонтного материала и его адгезии к ремонтируемому основанию;
- раствор размешивать в течение 4-5 минут до получения густой однородной пластичной массы без комков.
- приготовленный раствор выдержать в состоянии покоя 5-7 минут, после чего перемешать повторно БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ ВОДЫ.
- **жизнеспособность приготовленного раствора – 30 минут.**

*Для определения точного количества воды затворения до начала приготовления ремонтной смеси требуемого объема рекомендуется выполнить пробный замес и нанесение.*

- *при недостаточном количестве воды – на поверхности появляются участки с осыпавшимся материалом, цвет становится неоднородным, увеличивается отскок, происходит пылеобразование*
- *при переизбытке воды происходит оплывание раствора с ремонтируемой поверхности под собственным весом.*

## Применение

- работы по нанесению ремонтного материала **РСТ 136** производить при температуре от +5°C до +25°C в сухую погоду.
- **ЗАПРЕЩЕНО** наносить ремонтный материал на поверхность, покрытую льдом или инеем!
- **РСТ 136** наносить на предварительно подготовленное основание (см. **Подготовка основания**)
- при торкретировании ремонтный материал наносить круговыми движениями с частичным перекрытием ранее покрытых участков. Угол наклона оси факела наносимого материала должен составлять 75° - 90°, оптимальное расстояние, с которого наносится материал, устанавливается типом применяемого оборудования
- **РСТ 136** наносить послойно, **толщина слоя – 10 - 50 мм** за один проход, общая толщина слоя зависит от глубины повреждений и определяется проектной документацией
- при нанесении ремонтного материала **РСТ 136** в несколько слоев, каждый последующий слой наносить после того, как поверхность ранее нанесенного слоя станет жесткой (при легком нажатии пальцы руки не вминаются в слой материала, а лишь оставляют след на поверхности), с обязательным предварительным увлажнением предыдущего слоя (метод «мокрое на мокрое»). **Ориентировочный промежуток времени между нанесением слоев 15 – 60 минут** в зависимости от погодных-климатических условий;
- после нанесения последнего слоя материала, когда его поверхность станет жесткой, выполнить заглаживание гладилкой или мастерком, а затем теркой с покрытием из губки или войлока.

### Уход

После выполнения работ по нанесению растворной смеси обеспечить тщательный уход за нанесенным покрытием. Обязательно производить увлажнение поверхности после того, как раствор схватился и не будет опасности смыва материала с поверхности. Смачивать водой необходимо в течение 3 суток 2–3 раза в день с расходом воды 1–3 л/м<sup>2</sup>.

В случае использования материалов при температуре воздуха (поверхности основания) выше 25 °С все поверхности, открытые для воздуха, обработать пленкообразующим влагоудерживающим составом **ПАРАД СП1**.

**Гарантийный срок хранения 6 месяцев** от даты изготовления. Хранить в закрытых помещениях при относительной влажности воздуха не более 70% на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой в плотно закрытой упаковке.

**Упаковка** Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг.

### Технические характеристики ПАРАД РСТ 136

Наименование показателя	Нормируемое значение показателя по СТБ	Фактические показатели
Прочность раствора на сжатие, не ниже	≥ 57,8 МПа (для М 600)	<b>65,24 МПа (М 600)</b>
Марка по водонепроницаемости, не ниже	≥ 1,0 МПа W 10	<b>1,2 МПа W 12</b>
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее	≥ 0,5	<b>1,3 МПа</b>
* прочность сцепления ремонтного материала <b>РСТ 136</b> с основанием при предварительном грунтовании поверхности грунтовкой <b>Парад Г-81 Люкс</b> , МПа	-	<b>2,12</b>
Марка по морозостойкости, не ниже	F 50	<b>F400</b>
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, не менее	≥ 6,0	<b>7,72</b>
Самонапряжение, МПа	0,75 – 2,00	<b>1,9</b>
Марка по консистенции, (диаметр расплыва конуса, см)	св.4 до 8 включ. (для Пк2)	<b>св. 4 до 8 включ. (Пк2)</b>

**Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.**

Актуализация 2022/05