



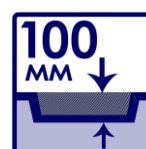
## Парад PC 2

### Парад PC 542 († применения ниже +5°C)

РМм II конструкционный ПЦ – КЗ – АП «Парад PC 2» СТБ 1464-2004

РМм II конструкционный ПЦ – КЗ – АП «Парад PC 542» СТБ 1464-2004

- для горизонтальных поверхностей
- нормально твердеющий
- глубина разрушения бетона – до 100 мм
- содержит полимерный фиброапполнитель
- максимальная крупность заполнителя – 10 мм



**Парад PC 2** – готовая безусадочная сухая ремонтная смесь, содержащая специальное полимерцементное вяжущее, фракционированные заполнители, полимерные волокна, активные добавки и модификаторы, обеспечивающие компенсацию усадочных деформаций, высокую прочность сцепления ремонтного материала и ремонтируемой конструкции.

### Назначение

- для ремонта бетонных и железобетонных конструкций мостовых сооружений и водопропускных труб, подвергающихся в период эксплуатации температурным воздействиям без увлажнения
- конструкционный ремонт крупных повреждений конструкций (глубиной до 100 мм): сколов торцов балок и плит пролетных строений в опорной зоне, полок балок и плит.
- отвечает требованиям, предъявляемым к материалам, используемым для водоочистки и водоподготовки, разрешен к использованию в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения

### Расход

**2070 кг сухой смеси / 1 м<sup>3</sup> раствора**

*расход указан без учета технологических потерь*

### Подготовка основания

#### Подготовка бетонной поверхности:

Для обеспечения надежного сцепления бетона и арматуры ремонтируемых конструкций с ремонтным материалом требуется произвести подготовку бетонной поверхности и арматуры в соответствии требованиями действующих ТНПА

Поверхность бетона очистить от загрязнений нефтепродуктами, жирами, или другими органическими соединениями, от высолов, старых лакокрасочных слоев и грунтовок и также слоев ранее нанесенных материалов с применением способов очистки, предусмотренных проектом производства работ (механическим, термическим, химическим или комбинированным). Слои разрушенного, пористого, размороженного, шелушащегося бетона удалить до заглубления в «здоровый» бетон.

Комбинированный водопескоструйный метод подготовки применяется в следующих случаях:

- удаление слоев разрушенного бетона и пластов отслаивающегося бетона;
- удаление слоев старых грунтовочных и ремонтных материалов;
- вскрытие и очистка от продуктов коррозии арматурных стержней и удаления прилегающего к ним разрушенного бетона;

При ремонте очаговых разрушений бетона подготовку поверхности производят ручными шлифовальными инструментами, игольчатыми или проволочными пистолетами, механическими или ручными щетками.

Раскрытые на поверхности конструкции трещины разделать под углом 90° на глубину не менее 10мм. Работы по разделке трещин выполнять перфораторами, штраборезами или углошлифовальными машинками.

Для обеспечения требуемой шероховатости ремонтируемой поверхности использовать перфоратор. Минимальная высота выступов и глубина впадин должна составлять 5 мм.

#### **Подготовка арматурных каркасов:**

Вскрытые и выступающие на поверхность арматурные стержни и закладные детали очистить до металлического блеска от продуктов коррозии механическим, химическим или термическим способом.

Для вскрытия арматурных стержней и очистки каркасов от разрушенного бетона применяют механический, гидравлический или комбинированный способ обработки. При небольших объемах работ использовать ручной механизированный инструмент: шлифовальные машины, перфораторы, отбойные молотки, игольчатые или пистолеты, металлические щетки.

При невозможности применения пескоструйного метода обработки, вскрытые арматурные стержни обработать комбинированным составом **ПАРАД АК-087**, сочетающим функции преобразователя ржавчины и антикоррозионного грунта (при толщине слоя ржавчины не более 60мкм).

Вскрытые арматурные стержни должны быть полностью оголены, зазор между поверхностью бетона и стержнем должен составлять:

- 20 мм – при применении ремонтного материала с крупностью заполнителя более 5 мм
- При отсутствии арматуры вырубку разрушенного бетона производить на глубину не менее 20 мм

#### **Антикоррозионная обработка бетона и арматуры:**

До начала работ по ремонту поверхности железобетонных конструкций требуется осуществить мероприятия по антикоррозионной защите вскрытой и выступающей арматуры и закладных изделий.

- для антикоррозионной обработки стальных арматурных стержней применять комбинированный состав преобразователь ржавчины – антикоррозионный грунт **ПАРАД АК-087** (при толщине слоя ржавчины не более 60мкм).
- для антикоррозионной обработки бетонных поверхностей, очищенных от разрушенного и слабого бетона применять антикоррозионную защитную жидкость с мигрирующими ингибиторами коррозии стальной арматуры **ПАРАД Г-903**, которая блокирует процесс коррозии арматуры внутри массива бетона. Избегать прямого контакта с металлическими поверхностями!
- для выравнивания впитывающей способности ремонтируемого бетонного основания очищенную обеспыленную поверхность обработать грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** за 2 раза с расходом 0,25 – 0,3 кг/м<sup>2</sup>. Грунтование поверхности предотвращает поглощение влаги старым бетоном из свежеложенного ремонтного материала и обеспечивает высокий показатель адгезии последующих конструктивных слоев. Время высыхания грунтовки – 20-30 мин.
- после обработки бетонного основания грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** увлажнение основания не производить

## Приготовление

- для приготовления ремонтного материала: **1 кг сухой смеси - 0,10 - 0,12 л воды.**
- при необходимости использовании части содержимого упаковки требуется тщательно перемешать в мешке сухую смесь для равномерного распределения компонентов.
- для затворения использовать воду по СТБ1114.
- для приготовления ремонтного материала применять смесители принудительного действия (одновальные или двухвальные) со спиральной насадкой перемешиванием на низкой скорости вращения (300-400 об./мин.). Производить перемешивание на высоких оборотах не рекомендуется, так как при этом могут изменяться вязкость, удобоукладываемость, подвижность растворной смеси, что отрицательно сказывается на характеристиках ремонтного материала и его адгезии к ремонтируемому основанию;
- при приготовлении небольших по объему замесов (до 3 кг сухой смеси) использовать низкооборотистую электродрель со спиральной насадкой (скорость вращения 300-400 об./мин).
- не допускается приготовление состава перемешиванием вручную и применение смесителей гравитационного типа (бетономешалок).
- в емкость смесителя залить требуемое количество воды, включить смеситель и постепенно засыпать готовую сухую смесь. Время перемешивания – 4-5 минут с момента введения всей сухой смеси. Приготовленный рабочий раствор оставить в состоянии покоя на 5-7 минут, после чего перемешать повторно.
- для сохранения пластичности приготовленный раствор регулярно перемешивать БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ ВОДЫ
- жизнеспособность приготовленного раствора – 90 минут (20 минут – для **РС 542**)
- при выполнении работ при температуре воздуха ниже +10 °С для приготовления смеси рекомендуется применять воду, нагретую до +35 ... +40 °С

## Применение

- работы по нанесению ремонтного состава производить при температуре от +5°С до +25°С. **Запрещается наносить ремонтный материал на поверхность, покрытую инеем или льдом.**
- для надежной адгезии и обеспечения совместной работ ремонтируемого бетона и ремонтного материала на подготовленную поверхность **бетона и арматуры** нанести грунтовку-праймер **ПАРАД Г-86 (ПАРАД Г-586 - зимний вариант)**. Применение состава **ПАРАД Г-86** в качестве промежуточного адгезионного слоя увеличивает прочность сцепления ремонтного материала с основанием до 2,51 МПа, а также служит для антикоррозионной защиты вскрытой арматуры.
- ремонтный материал **РС 2** наносить по слою грунтовки-праймера **Парад Г-86** методом «мокрое по мокрому» сразу после отвердевания грунтовочного слоя (интервал 10 – 15 минут). Для нанесения состава использовать ручной штукатурный инструмент.
- **рекомендуемая толщина слоя – до 100 мм**
- при нанесении ремонтного материала в несколько слоев, каждый последующий слой наносить после того, как поверхность ранее нанесенного слоя станет жесткой (при легком нажатии пальцы руки не вминаются в слой материала, а лишь оставляют след на поверхности), но с обязательным предварительным увлажнением предыдущего слоя. Ориентировочный интервал времени между нанесением слоев 15 – 60 мин.
- после нанесения последнего слоя выполнить окончательную отделку поверхности шпателем или теркой.

## Уход

По окончании ремонтных работ обеспечить влажностный уход за отремонтированными участками, увлажняя свежеложенный материал 2 - 3 раза в день в течение 3 суток тонким

распылением водой (1-3 л/м<sup>2</sup>). Мероприятия по влажностному уходу осуществлять непосредственно после схватывания ремонтного материала, когда не будет опасность смыва материала с поверхности.

В случае невозможности осуществления влажностного ухода, на отремонтированные участки нанести пленкообразующий влагоудерживающий состав **ПАРАД СП1** (0,25 кг/м<sup>2</sup>)

Пленкообразующий влагоудерживающий состав **СП 1** рекомендуется использовать для защиты ремонтного материала от испарения влаги при необходимости выполнения работ в жаркую, сухую или ветреную погоду, при температуре воздуха и поверхности выше +25 °С.

При выполнении работ ниже +5 °С влажностный уход и применение пленкообразующих влагоудерживающих составов **ИСКЛЮЧИТЬ!** При уходе соблюдать требования ТНПА по защите и уходу за свежееуложенным бетоном при производстве работ в зимнее время.

**Гарантийный срок хранения 6 месяцев** со дня изготовления.

Хранить в упаковке изготовителя в закрытых, сухих помещениях с влажностью воздуха не более 70 % на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой.

**Упаковка** Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем 25 кг; бигбеги с полипропиленовым вкладышем по 1000 кг.

### Технические характеристики материала РС 2 / РС 542

Наименование показателя	Нормативное значение по СТБ 1464-2004	Фактическое Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа (класс по прочности на сжатие)	≥ 32,11 (B25)	<b>36,3 (B25)</b>
Марка по морозостойкости	не ниже F200	<b>F200</b>
Марка по водонепроницаемости	не ниже W6 (≥ 0,6 МПа)	<b>W8 (0,8 МПа)</b>
Прочность сцепления с бетонным основанием (адгезия), МПа	≥ 1,0	<b>1,21</b>
* показатель адгезии к огрунтованному бетонному основанию, МПа	-	<b>2,51</b>

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.