



## Парад РС 18

Парад РС 518 (t применения ниже +5 °С)

- тип: РМ<sub>М</sub> III [мостовой]
- безусадочный
- динамика набора прочности: нормально твердеющий
- консистенция раствора: литая
- крупнозернистый (щебень фр. 10,0 мм)
- содержит полипропиленовую микрофибру
- соответствует стандарту: СТБ 1464 - 2024



### Условное обозначение по СТБ 1464 – 2024

Парад РС 18–РМ<sub>М</sub>III–КР–ПЦМ–Н–КЗ–БУ–АП–В40–F300–W8–СТБ 1464-2024, ТУ BY 100926738.037-2024

Парад РС 518–РМ<sub>М</sub>III–КР–ПЦМ–Н–КЗ–БУ–АП–В40–F300–W8–СТБ 1464-2024, ТУ BY 100926738.037-2024

**РС 18** – безусадочная крупнозернистая сухая смесь для приготовления подвижного раствора, способного уплотняться под действием собственного веса без принудительного вибрирования.

Применяется при монтаже строительных конструкций для бетонирования анкерных блоков, а также для заделки глубоких повреждений мостового бетона и т.п. ж/б элементов строительных конструкций, при эксплуатации испытывающих воздействие атмосферных осадков, температурных перепадов, попеременных циклов замораживания/оттаивания.

### Расход

**2070 кг сухой смеси / 1 м<sup>3</sup> раствора**

*без учета технологических потерь*

### Назначение

- омоноличивание фундаментных болтов и анкерных блоков
- конструкционный ремонт и усиление железобетонных элементов строительных конструкций, в том числе мостовых, с установкой опалубки
- приготовление бетонной смеси для выполнения небольших объемов бетонирования

### Приготовление

	расход воды на 1 кг сухой смеси	расход воды на 1 мешок (25 кг)
<b>РС 18, РС 518</b>	0,11 ... 0,13 л	2,75 ... 3,25 л

- во избежание расфракционирования состава рекомендуется при замесе использовать полный объем сухой смеси, содержащейся в упаковке
  - при необходимости использования части содержимого упаковки требуется тщательно перемешать в мешке сухую смесь для равномерного распределения компонентов
  - для затворения использовать воду по СТБ 1114
  - для приготовления рабочего раствора применять смесители принудительного действия (одновальные или двухвальные) со спиральной насадкой с перемешиванием на низкой скорости вращения (300-400 об./мин.)
- производить перемешивание на высоких оборотах не рекомендуется, так как при этом могут изменяться вязкость, удобоукладываемость, подвижность растворной смеси, что отрицательно сказывается на характеристиках материала и его адгезии к основанию
- при приготовлении небольших по объему замесов (до 3 кг сухой смеси) следует использовать низкооборотистую электродрель со спиральной насадкой (скорость вращения 300-400 об./мин.)
  - не допускается приготовление состава перемешиванием вручную и применение смесителей гравитационного типа (бетономешалок)
  - в емкость залить требуемое количество воды, включить смеситель и постепенно засыпать готовую сухую смесь. Время перемешивания составляет 1–2 минуты с момента введения требуемого объема сухой смеси до получения густой однородной пластичной массы без комков
  - приготовленный раствор оставить на 3-5 минут в покое для созревания, после чего перемешать повторно БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ воды
  - жизнеспособность приготовленного раствора **РС 18** – 60 минут (при  $t = + 20 \text{ }^\circ\text{C}$ ).
  - жизнеспособность приготовленного раствора **РС 518** – 20 минут

## Подготовка основания

### а) при наличии вскрытой арматуры

- поврежденный участок очистить от рыхлых, непрочных, слабо связанных и разрушенных слоев методом, указанным в проекте производства работ
- вскрытые арматурные стержни должны быть полностью оголены, зазор между поверхностью бетона и стержнем должен составлять 20 мм.
- механическая очистка арматуры от продуктов коррозии выполняется до металлического блеска
- при оголении арматурных каркасов подготовку бетонной поверхности следует выполнять по одному из предложенных вариантов:

Вариант 1: вскрытая арматура полностью очищена до металлического блеска	Вариант 2: на очищенной поверхности арматуры присутствуют следы точечной ржавчины толщиной не более 60 мкм
1 Обработка очищенного и обеспыленного бетонного основания укрепляющей грунтовкой <b>Г - 81 Люкс</b> за 2 раза	1 Обработка оголенной арматуры составом для антикоррозионной защиты металлических конструкций <b>АК - 087</b>
2 Совместное нанесение на бетонное основание и арматурные стержни адгезионной грунтовки – праймера <b>Г- 86</b> ( $t = 1 \text{ мм}$ )	2 Обработка очищенного и обеспыленного бетонного основания укрепляющей грунтовкой <b>Г - 81 Люкс</b> за 2 раза
3 Заливка ремонтного материала <b>РС 18</b> в установленную опалубку	3 Заливка ремонтного материала <b>РС 18</b> в установленную опалубку

- при отсутствии оголенных арматурных каркасов подготовка основания выполняется в соответствии с указаниями, изложенными в пункте б) (см. ниже).

#### б) ремонт поврежденных участков при отсутствии вскрытой арматуры

- вырубку слабых, разрушенных, пористых, шелушащихся слоев бетона выполнять с обязательным заглублением в «здоровый» бетон.
- для лучшего сцепления ремонтного материала с бетонным основанием рекомендуется придать очищенной поверхности шероховатость.
- стенки ремонтируемого участка очистить от пыли и отдельных фракций заполнителя, затем тщательно обеспылить, промыть и просушить сжатым воздухом.
- для выравнивания впитывающей способности бетонного основания очищенную поверхность выборки обработать укрепляющей грунтовкой глубокого проникновения **Парад Г-81 Люкс** за 2 раза с расходом 0,25...0,3 кг/м<sup>2</sup>. Грунтование поверхности предотвращает поглощение влаги старым бетоном из свежеложенного ремонтного материала и обеспечивает высокий показатель адгезии к старому бетону. Время высыхания каждого слоя грунтовки: 20 – 30 мин.
- после обработки бетонного основания грунтовкой **Г-81 Люкс** увлажнение поверхности производить не требуется.
- при выполнении работ с применением состава **РС 518** (при t ниже + 5° С) грунтование и увлажнение основания не производить для исключения риска смерзания.

#### **Условия применения и ограничения**

- производство работ с применением раствора **РС 18** производить при температуре воздуха от + 5 °С до + 25 °С в сухую погоду. Температура основания – не ниже +5 °С;
- при температуре воздуха и ремонтируемой поверхности ниже +5 °С, следует применять растворную смесь **РС 518**;
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** наносить приготовленный раствор на основание, покрытое льдом или инеем!

#### **Применение**

- **рекомендуемая толщина слоя: более 50 мм**
- при необходимости выполнения бетонных подливок или иных конструктивных слоев меньшей толщины (от 20 мм) рекомендуется применять растворную смесь на мелком заполнителе - **РС 16**
- при необходимости послойной укладки каждый последующий слой следует укладывать после достаточного затвердевания предыдущего слоя с обязательным увлажнением поверхности, на которую наносится последующий слой (метод «мокрое на мокрое»)
- при ремонте вертикальных поверхностей с установкой опалубки приготовленный раствор следует заливать в опалубку непрерывно и без виброуплотнения. Для предотвращения появления крупных раковин и пустот от заземленного воздуха состав следует подавать сверху и только с одной стороны.

#### **Уход**

##### При температуре воздуха выше +5 °С:

Предусмотреть влажностный уход одним из перечисленных методов:

- после затвердевания ремонтного материала, как только будет исключена вероятность его вымывания, периодически (с интервалом 3–4 часа) увлажнять отремонтированный участок распылением воды по поверхности, не допуская высыхания в течение 3 суток;
- укрытием поверхности плёнкой или влажной мешковиной;
- нанесением на поверхность пленкообразующего состава **Парад СП1**.  
*Внимание! Перед нанесением последующих слоев (выравнивающего слоя или окраски поверхности) защитная пленка из пленкообразующего состава **Парад СП1** должна быть удалена с поверхности механически.*

При температуре воздуха ниже +5 °С:

Влажностный уход и применение пленкообразующих влагоудерживающих составов ИС-КЛЮЧИТЬ! При уходе соблюдать общие требования ТНПА по защите и уходу за свежееуложенным бетоном при производстве работ в зимнее время.

### Гидрофобизация и защита бетона

- для защиты бетона от воздействия влаги и увеличения морозостойкости рекомендуется предусмотреть гидрофобизацию поверхности жидкостью для защиты бетона **Парад Г – 88**.
- гидрофобизацию бетонных поверхностей следует выполнять не ранее чем через 6 - 7 суток после окончания работ по бетонированию.

**Гарантийный срок хранения 6 месяцев** от даты изготовления. Хранить в закрытых складских помещениях с температурой воздуха не ниже +5 °С и относительной влажностью воздуха не более 75% на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой в плотно закрытой упаковке.

**Упаковка** Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг

### Технические характеристики

Наименование показателя	Нормативное значение по СТБ 1464-2024	Фактическое значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа (класс по прочности на сжатие)	≥ 51,37 (В40)	<b>71,70 (В50)</b>
Марка по морозостойкости	не ниже F300	<b>F400</b>
Марка по водонепроницаемости	не ниже W8 (0,8 МПа)	<b>W10 (1,0 МПа)</b>
Прочность сцепления с бетонным основанием в возрасте 28 суток, МПа	≥1,0	<b>1,13</b>
прочность сцепления с подготовленным основанием, МПа	–	<b>2,51</b>

**Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.**

Актуализация: 2024/06