

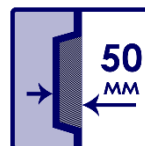


Парад РС 133

РСС, ремонтная, цементная, М500, F300, W14, А1.2, Пк1, St-1
«Парад РС 133» СТБ 1307-2012

РАСТВОРНАЯ СУХАЯ СМЕСЬ ДЛЯ РЕМОНТА, ВОССТАНОВЛЕНИЯ И УСИЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ПРОМЫШЛЕННОМ И ГРАЖДАНСКОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

- конструкционный ремонт
- быстротвердеющий ремонтный материал
- тиксотропная – не оползает для вертикальных, горизонтальных и потолочных поверхностей
- толщина укладываемого слоя – до 50 мм
- содержит армирующий полимерный фиброаппликатор
- модуль крупности заполнителя – 2,5 мм



РС 133 - сухая ремонтная смесь на безусадочном цементном вяжущем, содержит армирующие полимерные волокна, активные добавки и модификаторы, обеспечивающие компенсацию усадочных деформаций, быстрое твердение, высокую прочность сцепления ремонтного материала и ремонтируемой конструкции.

Ремонтная смесь РС 133 предназначена для ремонта и усиления вертикальных, наклонных, потолочных повреждений монолитных, сборных железобетонных и каменных конструкций. Применяется в качестве ремонтного материала в **Системе для конструкционного ремонта бетона «ПАРАД»** при выполнении полного комплекса работ по ремонту, восстановлению и защите бетона.

Расход

20 - 22 кг /м² (на 10 мм толщины)

расход указан без учета технологических потерь

Подготовка основания

Подготовка бетонной поверхности:

- для обеспечения надежного сцепления бетона и арматуры ремонтируемых конструкций с ремонтным материалом требуется произвести подготовку бетонной поверхности и арматуры в соответствии с требованиями действующих ТНПА.
- поверхность бетона очистить от загрязнений нефтепродуктами, жирами или другими органическими соединениями, от высолов, старых лакокрасочных слоев и грунтовок, а также слоев ранее нанесенных материалов с применением способов очистки, предусмотренных проектом производства работ (механическим, термическим, химическим или комбинированным). Слои разрушенного, пористого, размороженного, шелушащегося бетона удалить до заглубления в «здоровый» бетон.
- при ремонте очаговых разрушений бетона подготовку поверхности производят ручными шлифовальными инструментами, игольчатыми или проволочными пистолетами, механическими или ручными щетками.

- раскрытые на поверхности конструкции трещины разделать под углом 90° на глубину не менее 10 мм. Работы по разделке трещин выполнять перфораторами, штраборезами или углошлифовальными машинками.
- для обеспечения требуемой шероховатости ремонтируемой поверхности использовать перфоратор. Минимальная высота выступов и глубина впадин должна составлять 5 мм. Подготовленную таким образом поверхность следует тщательно обеспылить, после чего можно приступать к грунтованию.
- грунтование ремонтируемой поверхности с применением проникающей грунтовки **Парад Г-81 Люкс** является обязательным этапом при подготовке бетонных оснований и представляет собой неотъемлемую часть *Системы для конструкционного ремонта бетона «Парад»*.
- обеспыленную шероховатую поверхность старого бетона требуется обработать грунтовкой **Г-81 Люкс** за 2 раза с общим расходом 0,25 – 0,3 кг/м². Время высыхания грунтовки составляет 20 – 30 мин.
- грунтование поверхности выравнивает впитывающую способность ремонтируемого бетонного основания, предотвращает поглощение влаги старым бетоном из свежешелюженного ремонтного материала и обеспечивает высокий показатель адгезии (более 2,5 МПа) последующих конструктивных слоев. После обработки бетонного основания грунтовкой **Г-81 Люкс** увлажнение основания не производить.

Рекомендации по подготовке арматурных каркасов:

- вскрытые и выступающие на поверхность арматурные стержни и закладные детали очистить до металлического блеска от продуктов коррозии механическим, химическим или термическим способом.
- для вскрытия арматурных стержней и очистки каркасов от разрушенного бетона применяют механический, гидравлический или комбинированный способ обработки. При небольших объемах работ использовать ручной механизированный инструмент: шлифовальные машины, перфораторы, отбойные молотки, игольчатые или пистолеты, металлические щетки.
- вскрытые арматурные стержни должны быть полностью оголены, зазор между поверхностью бетона и стержнем должен составлять 10 мм.
- при отсутствии арматуры вырубку разрушенного бетона производить на глубину не менее 20 мм.

Рекомендации по антикоррозионной обработке бетона и арматуры:

До начала работ по ремонту поверхности железобетонных конструкций требуется осуществить мероприятия по антикоррозионной защите вскрытой и выступающей арматуры и закладных изделий.

- для антикоррозионной обработки стальных арматурных стержней применять комбинированный состав преобразователь ржавчины – антикоррозионный грунт **Парад АК-087** (при толщине слоя ржавчины не более 60 мкм).
- для пассивации скрытых арматурных каркасов применять антикоррозионную жидкость для защиты бетона с мигрирующими ингибиторами коррозии **Парад Г-903**, которая блокирует процесс коррозии внутри массива бетона. **Г-903** следует наносить непосредственно на бетонную поверхность, избегать прямого контакта с металлическими поверхностями!

Приготовление

- для приготовления ремонтного материала: **1 кг сухой смеси - 0,14 - 0,16 л воды.**
- при необходимости использовании части содержимого упаковки требуется тщательно перемешать в мешке сухую смесь для равномерного распределения компонентов.
- для затворения использовать воду по СТБ1114.

- для приготовления ремонтного материала применять смесители принудительного действия (одновальные или двухвальные) со спиральной насадкой перемешиванием на низкой скорости вращения (300-400 об./мин.). Производить перемешивание на высоких оборотах не рекомендуется, так как при этом могут изменяться вязкость, удобоукладываемость, подвижность растворной смеси, что отрицательно сказывается на характеристиках ремонтного материала и его адгезии к ремонтируемому основанию;
- при приготовлении небольших по объему замесов (до 3 кг сухой смеси) использовать низкооборотистую электродрель со спиральной насадкой (скорость вращения 300-400 об./мин).
- не допускается приготовление состава перемешиванием вручную и применение смесителей гравитационного типа (бетономешалок).
- в емкость смесителя залить требуемое количество воды, включить смеситель и постепенно засыпать готовую сухую смесь. Время перемешивания – 4-5 минут с момента введения всей сухой смеси. Приготовленный рабочий раствор оставить в состоянии покоя на 5-7 минут, после чего перемешать повторно.
- для сохранения пластичности приготовленный раствор регулярно перемешивать БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ ВОДЫ
- **жизнеспособность приготовленного раствора – 30 минут.**

Применение

- работы по нанесению ремонтного состава производить при температуре от +5 °С до +25 °С. **Запрещается наносить ремонтный материал на поверхность, покрытую инеем или льдом.**
- в случае вскрытия арматурных каркасов для адгезионного сцепления бетонного основания, оголившейся арматуры и ремонтной смеси на подготовленные и очищенные поверхности **бетона и арматуры** рекомендуется нанести грунтовку-праймер **Парад Г-86**.
Устройство связывающего промежуточного слоя с применением грунтовки-праймера **Г-86** обеспечивает прочное конструктивное соединение старого бетона и ремонтного материала, а также образует на поверхности арматуры барьерный слой, препятствующий коррозии.
- **РС 133** следует наносить на грунтовочный промежуточный слой методом «мокрое по мокрому» сразу после отвердевания грунтовки-праймера (10 – 15 минут).
- **рекомендуемая толщина укладываемого слоя ремонтного материала – до 50 мм (30 мм – при нанесении на потолочные поверхности)**
- при нанесении ремонтного материала в несколько слоев, каждый последующий слой наносить после того, как поверхность ранее нанесенного слоя станет жесткой (при легком нажатии пальцы руки не вминаются в слой материала, а лишь оставляют след на поверхности), но с обязательным предварительным увлажнением предыдущего слоя (метод «мокрым по мокрому»). Ориентировочный интервал времени между нанесением слоев 15 – 60 мин.
- после нанесения последнего слоя выполнить окончательную отделку поверхности шпателем или теркой.

Уход

По окончании ремонтных работ обеспечить влажностный уход за отремонтированными участками, увлажняя свежеложенный материал 2 - 3 раза в день в течение 3 суток тонким распылением воды (1-3 л/м²). Мероприятия по влажностному уходу осуществлять непосредственно после схватывания ремонтного материала, когда не будет опасность смыва материала с поверхности.

В случае невозможности осуществления влажностного ухода, а также при выполнении работ при сильном ветре или в жаркую сухую погоду при температуре воздуха и поверхности выше +25 °С необходимо предусмотреть защиту свежеложенного раствора от преждевременного испарения содержащейся в нем влаги. Для предотвращения потери влаги на отремонтированные участки рекомендуется нанести пленкообразующий влагоудерживающий состав **Парад СП1**.

Дополнительные компоненты

Системы для конструкционного ремонта бетона «Парад»

Для повышения долговечности конструкции рекомендуется применять материалы для защиты бетонных поверхностей:

- **Парад Г-88** – гидрофобная антикоррозионная жидкость для обработки бетона с целью образования водоотталкивающей поверхности. Снижает водопоглощение, увеличивает морозостойкость.
- **Парад Пб** – термопластичная органоминеральная краска для бетона. Образует непрерывное декоративно-защитное покрытие, колеруется по палитре RAL.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня приготовления. Хранить в закрытых помещениях при относительной влажности воздуха не более 70% на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой в плотно закрытой упаковке.

Упаковка Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг.

Технические характеристики ПАРАД РС 133

| Наименование показателя | Нормируемое значение показателя по СТБ | Фактические показатели |
|---|--|--------------------------------|
| Прочность раствора на сжатие, не ниже | ≥ 50,0 МПа для М 500 | 64,60 МПа (М 500) |
| Марка по водонепроницаемости, не ниже | ≥ 0,8 МПа W 8 | 1,4 МПа W 14 |
| Прочность сцепления с подготовленным* бетонным основанием, МПа <i>* при обязательном применении грунтовки Г-81 Люкс для подготовки основания</i> | ≥ 1,0 | 2,51 |
| Марка по морозостойкости, не ниже | ≥ F 300 | F 300 |
| Прочность на растяжение при изгибе, МПа, не менее | ≥ 6,0 | 7,80 |
| Самонапряжение, МПа | 0,75 – 2,00 | 1,9 |
| Подвижность, см | - | Св. 1 до 4 включ. (Пк1) |

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.

Актуализация 2022/07