



## Парад РС 1317

РСС, ремонтная, цементная, М 700, F 500, W 16, А1, Пк 2 St-1 «Парад РС 1317» СТБ 1307-2012

- **Растворная сухая смесь для ремонта бетонных, железобетонных конструкций, усиления конструкций кирпичных и каменных кладок зданий и сооружений промышленного и гражданского строительства**
- **Высокопрочная**
- **Литая консистенция, самоуплотняющаяся**

- конструкционный ремонт горизонтальных бетонных поверхностей и усиление кирпичных и каменных кладок с установкой опалубки
- содержит полимерный фиброаппликатор
- толщина укладываемого слоя – от 20 до 60 мм
- модуль крупности заполнителя – 2,5 мм
- для заливки в опалубку и ремонта горизонтальных поверхностей

### М700 F500 W16

**Парад РС 1317** - готовая сухая ремонтная смесь для приготовления безусадочного быстротвердеющего высокопрочного самоуплотняющегося ремонтного материала литой консистенции. При укладке уплотняется под действием собственного веса без вибрирования.

Содержит фракционированный заполнитель крупностью 2,5 мм, армирующие полимерные волокна, расширяющий модификатор для компенсации усадочных деформаций и активные добавки для обеспечения высокой прочности сцепления ремонтного материала и ремонтируемой конструкции.

Характеризуется стойкостью к температурным воздействиям, увлажнению осадками, действию антигололедных химических реагентов.

### Назначение

- усиление, восстановление несущей способности бетонных и железобетонных конструкций при производстве работ по реконструкции и капитальному ремонту, в том числе эксплуатирующихся в условиях воздействия агрессивных сред;
- усиление каменных конструкций армированными растворными обоймами;
- устранение повреждений монолитных и сборных железобетонных конструктивных элементов строительных конструкций при проведении мероприятий по текущему ремонту;
- высокоточная цементация оборудования в промышленном строительстве;
- восстановление защитного слоя железобетонных конструкций, заделка трещин, устранение дефектов;
- восстановление геометрии бетонных плит и кромок деформационных швов;
- ремонт бетонных элементов водоотводных сооружений и дорожных ограждений;
- ремонт дефектов и повреждений бетона, выбоин, крупных раковин, сколов;

**Расход**20 - 22 кг / 1м<sup>2</sup> (на 10 мм толщины слоя)

или

1950 – 2040 кг сухой смеси для получения 1 м<sup>3</sup> строительного раствора*расход указан без учета технологических потерь***Подготовка основания**

- поврежденную поверхность расчистить до твердого основания, удалить отслаивающиеся элементы, очистить от пыли, грязи, пятен органического происхождения.
- при подготовке основания удостовериться, что с поверхности бетона удалены все карбонизированные участки, придать очищенной поверхности шероховатость для лучшего сцепления ремонтного материала с поверхностью. Для создания шероховатости используют зубило (при небольших объемах работ) или перфоратор.
- минимальная высота выступов и глубина впадин должна составлять 5 мм.
- после удаления загрязнений поверхность обеспылить сжатым воздухом.
- для выравнивания впитывающей способности ремонтируемого основания подготовленную поверхность обработать грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** за 2 раза с расходом 0,25 – 0,3 кг/м<sup>2</sup>. Грунтование поверхности предотвращает поглощение влаги старым бетоном из свежешелюженного ремонтного материала и обеспечивает высокий показатель адгезии последующих конструктивных слоев.
- время высыхания грунтовки – 20-30 мин.
- после обработки бетонных поверхностей грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** увлажнение основания не производить

**Антикоррозионная обработка бетона, закладных деталей и арматуры:**

До начала работ по ремонту поверхности железобетонных конструкций требуется осуществить мероприятия по антикоррозионной защите вскрытой и выступающей арматуры и закладных изделий.

- для антикоррозионной обработки стальных арматурных стержней и закладных деталей применять комбинированный состав преобразователь ржавчины – антикоррозионный грунт **ПАРАД АК-087** (при толщине слоя ржавчины не более 60мкм).
- для антикоррозионной обработки бетонных поверхностей, очищенных от разрушенного и слабого бетона, применять антикоррозионную защитную жидкость с мигрирующими ингибиторами коррозии стальной арматуры **ПАРАД Г-903**, которая блокирует процесс коррозии арматуры внутри массива бетона. Избегать прямого контакта с металлическими поверхностями!
- для надежной адгезии и обеспечения совместной работ ремонтируемого бетона и ремонтного материала на подготовленную поверхность **бетона и арматуры** нанести грунтовку-праймер **ПАРАД Г-86 (ПАРАД Г-586 - зимний вариант)**. Применение состава **ПАРАД Г-86** в качестве промежуточного адгезионного слоя увеличивает прочность сцепления ремонтного материала с основанием **до 2,51 МПа**, а также служит для антикоррозионной защиты вскрытой арматуры.
- после отвердевания грунтовочного слоя (интервал 10 – 15 минут) приступать к укладке ремонтного материала

**При применении растворной смеси для анкеровки и замоноличивания стыков следует строго соблюдать следующую последовательность:**



1. Очистить основание от незакрепленных или слабо держащихся частей, пыли, масла, остатка опалубочной смазки, цементного молочка.
2. Очистить стержни арматуры, болтов и других металлических деталей, которые будут залиты смесью, от следов коррозии железной щеткой или методом абразивоструйной очистки.
3. Обработать все металлические детали, которые будут погружены в растворную смесь, грунтовкой-праймером **ПАРАД Г-86**.

## Приготовление

- для приготовления рабочего раствора: **1 кг сухой смеси - 0,13 - 0,14 л воды** (для обеспечения показателя осадки конуса 21 см и более), передозировка воды недопустима, так как это приведет к резкому снижению прочности.
- во избежание расфракционирования состава рекомендуется при замесе использовать полный объем сухой смеси, содержащейся в упаковке
- при необходимости использования части содержимого упаковки требуется тщательно перемешать в мешке сухую смесь для равномерного распределения компонентов.
- для затворения использовать воду по СТБ 1114.
- для приготовления ремонтного материала применять смесители принудительного действия (одновальные или двухвальные) со спиральной насадкой с перемешиванием на низкой скорости вращения (300-400 об./мин.). Производить перемешивание на высоких оборотах не рекомендуется, так как при этом могут изменяться вязкость, удобоукладываемость, подвижность растворной смеси, что отрицательно сказывается на характеристиках ремонтного материала и его адгезии к ремонтируемому основанию;
- при приготовлении небольших по объему замесов (до 3 кг сухой смеси) использовать низкооборотистую электродрель со спиральной насадкой (скорость вращения 300-400 об./мин).
- не допускается приготовление состава перемешиванием вручную и применение смесителей гравитационного типа (бетономешалок).
- в емкость смесителя залить требуемое количество воды, включить смеситель и постепенно засыпать готовую сухую смесь. Время перемешивания - 1-2 минуты с момента введения требуемого объема сухой смеси до получения густой однородной пластичной массы без комков.
- приготовленный раствор оставить на 3-5 минут в покое для созревания, после чего перемешать повторно **БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ** воды;
- **жизнеспособность приготовленного раствора – 30 минут (при t = +20°C).**

## Применение

- работы по нанесению состава **ПАРАД РС 1317** производить при температуре от +5°C до +25°C в сухую погоду.
- при высокоточной цементации оборудования, выполняемой с установкой опалубки, ремонтный материал **ПАРАД РС 1317** укладывать в монтажный зазор непрерывно и только с одной стороны. Запрещается подавать раствор с противоположных сторон во избежание захвата воздуха;



- при ремонте горизонтальных поверхностей ремонтный материал **ПАРАД РС 1317** залить вровень с краями подготовленной выборки и загладить рейкой или мастерком;
- при устройстве нескольких слоев каждый слой наносится после достаточного затвердевания предыдущего слоя с обязательным увлажнением поверхности, на которую наносится последующий слой (метод «мокрое на мокрое»);
- после нанесения последнего слоя материала, когда его поверхность станет жесткой, выполнить заглаживание гладилкой или мастерком, а затем теркой с покрытием из губки или войлока;
- при ремонте вертикальных поверхностей с установкой опалубки приготовленный раствор заливать в опалубку непрерывно и без виброуплотнения. Для предотвращения появления крупных раковин и пустот от защемленного воздуха состав подавать сверху и только с одной стороны. Демонтаж опалубки выполнять не ранее, чем через 24 часа после окончания бетонирования
- **толщина укладываемого слоя до 60 мм.**
- при ремонте повреждений глубиной более 50 мм в состав сухой смеси рекомендуется ввести крупный заполнитель фракции 5-10 мм в количестве 30-35% от массы сухой смеси (ориентировочно 7-8 кг крупного заполнителя на 1 мешок сухой смеси РС 1317 массой 25 кг). При этом свойства безусадочности, физико-механические и качественные характеристики (прочность на сжатие, морозостойкость, водонепроницаемость) сохраняются. Толщина слоя в случае введения крупного заполнителя составляет более 150 мм. В этом случае количество воды затворения определяется опытным путем.
- через 15-30 минут после того, как поверхность станет матовой, можно придавать верхнему слою шероховатость (при необходимости)

### Уход

После выполнения работ по нанесению растворной смеси обеспечить тщательный уход за нанесенным покрытием. Во избежание высыхания открытых поверхностей уход начинать сразу после окончания работ, при отсутствии опасности смыва материала с поверхности.

- *при температуре окружающей среды от +5<sup>0</sup>С до +25<sup>0</sup>С:* влажностный уход тонким распылением 2-3 раза в день в течение 3 суток с расходом воды 1-3 л/м<sup>2</sup>
- в случае невозможности осуществления влажностного ухода, нанести пленкообразующий влагоудерживающий состав **ПАРАД СП1** (0,25 кг/м<sup>2</sup>)
- *при температуре окружающей среды выше +25<sup>0</sup>С:* для защиты бетона от обезвоживания бетона применять пленкообразующий влагоудерживающий состав **ПАРАД СП1** (0,25 кг/м<sup>2</sup>)

**Гарантийный срок хранения 6 месяцев** от даты изготовления. Хранить в закрытых помещениях при относительной влажности воздуха не более 70% на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой в плотно закрытой упаковке.

**Упаковка** Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг.



### Технические характеристики ПАРАД РС 1317

Наименование показателя	Нормируемое значение показателя по СТБ	Фактические показатели
Прочность раствора на сжатие, не ниже	$\geq 64,3$ МПа для М 700	<b>69,00 МПа (М 700)</b>
Марка по водонепроницаемости, не ниже	$\geq 1,2$ МПа W 12	<b>1,6 МПа W 16</b>
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее	$\geq 0,5$	<b>1,8</b>
* прочность сцепления ремонтного материала <b>РС 1317</b> с основанием при использовании грунтовки-праймера <b>Г-86</b> в качестве адгезионного слоя, МПа	-	<b>2,51</b>
Марка по морозостойкости, не ниже	$\geq F 200$	<b>F 500</b>
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, не менее	$\geq 6,0$	<b>8,10</b>
Самонапряжение, МПа	0,75 – 2,00	<b>1,9</b>
Подвижность, см	-	<b>Св. 4 до 8 включ. (Пк2)</b>

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.