



Парад П6

Краска органодисперсионная термопластичная акриловая
 фасадная ОД-ТАС-105 «Парад П6»
 ТУ ВУ 100926738.012-2005

- для окраски и защиты бетона
- температурные условия применения от -15 °С до +50 °С
- показатель адгезии – 2,1 МПа
- паропроницаемость – 0,0207 мг/м²*ч*Па
- матовая поверхность
- колеруется по палитре RAL
- для наружных отделочных работ
- группа горючести – Г1

Краска ПАРАД П6 - микропористая высокопрочная краска на основе акриловой термопластичной смолы. Состав представляет собой суспензию акриловой смолы, пигментов, наполнителей с введением функциональных добавок и растворителя.

Применяется для окраски и антикоррозионной защиты поверхностей бетонных и железобетонных конструкций зданий и сооружений в жилищно-гражданском, промышленном, энергетическом, гидротехническом и транспортном строительстве. При окрашивании поверхности образуется атмосферостойкий слой, обеспечивающий защиту от воздействия влаги, агрессивных сред, перепадов температур.

Окрасочный состав **ПАРАД П6** рекомендован Министерством транспорта и коммуникаций РБ для выполнения работ по вторичной защите от коррозии бетона конструкций мостовых сооружений (ТКП 576-2015).

Расход 0,4 – 0,5 кг/м² (при рекомендуемом нанесении в 2 слоя)

Рекомендуемые области применения комплексного защитного покрытия с применением ПАРАД П6 и ПАРАД Г-88

Состав отделочного покрытия	Класс среды по условиям эксплуатации согласно ТКП 45-2.01-111-2008 и 2008 и ТКП 576-2015			
	ХА 0	ХА 1	ХА 2	ХА 3
Окрашивание поверхности основания краской ПАРАД П6 за 2 раза без предварительного грунтования	разрешено к применению	разрешено к применению	разрешено к применению на дорогах IV-V категорий	допускается к применению в качестве декоративного покрытия
Окрашивание поверхности основания краской ПАРАД П6 за 2 раза с предварительным грунтованием составом ПАРАД Г-88	разрешено к применению	разрешено к применению	разрешено к применению	допускается к применению на дорогах IV-V категорий

Технические характеристики

Наименование показателя	Нормативное значение показателя	Фактическое значение показателя согласно протоколам исследования
Цвет покрытия	должен соответствовать контрольным образцам цвета	соответствует
Внешний вид покрытия	однородная, без кратеров, пор и морщин поверхность	однородная, без кратеров, пор и морщин поверхность матовая
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	210	96,13
Адгезия покрытия к основанию, МПа, не менее	1,0	2,1
Коэффициент паропроницаемости покрытия, мг/м ч Па, не менее	0,005	0,0207
Условная светостойкость покрытия, %, не более	5	0,89
Степень перетира, мкм, не более	60	15
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	2	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24	24
Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	50	F75
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	100	100
Плотность, г/см ³	-	1,822

Гарантийный срок 12 месяцев от даты изготовления. Краску хранят в плотно закрытой таре в крытых складских помещениях, обеспечивающих защиту от прямых солнечных лучей при температуре не ниже минус 20 °С и не выше плюс 30 °С, на расстоянии не менее 1 м от радиаторов отопления и других отопительных приборов.

Упаковка Металлические емкости 10 кг, 25 кг

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ КРАСКИ «ПАРАД ПБ»
Подготовка поверхности

- обрабатываемые поверхности очистить от грязи, жировых и масляных загрязнений, старых лакокрасочных слоев, затем тщательно обеспылить.
- для обеспечения защиты бетонного основания от проникновения агрессивных сред, в качестве грунтовочного слоя рекомендуется применять антикоррозионную жидкость **ПАРАД Г- 88**.
- применение антикоррозионной жидкости **ПАРАД Г – 88** в качестве гидрофобизирующей грунтовки снижает водопоглощение, защищает от воздействия агрессивных сред, повышает морозостойкость бетона и улучшает прочность сцепления окрасочного состава **ПАРАД ПБ** с бетонным основанием.

Приготовление

- краска **ПАРАД ПБ** полностью готова к применению. Перед нанесением краску необходимо тщательно перемешать по всему объему в течение 5 мин механизированным способом или

в течение 15 мин ручным способом. После чего выдержать краску перед нанесением до исчезновения пузырей не менее 10 мин.

- в случае механизированного нанесения (и только при необходимости) краска **ПАРАД ПБ** разбавляется нефтяным толуолом до рабочей вязкости (35 - 40 с.), но не более 5% по объему. Разбавлять краску следует непосредственно перед нанесением.

Указания по применению

- окрашивание производить в сухую погоду при температуре от -15°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности от 30 до 80%; в случае выпадения осадков - через 48 после окончания; при производстве работ в зимний период обеспечить дополнительный контроль за температурой окружающего воздуха;
- при производстве работ обеспечить защиту окрашиваемых поверхностей от увлажнения атмосферными осадками;
- запрещено окрашивать влажные или замороженные поверхности;
- температура краски **ПАРАД ПБ** перед нанесением должна составлять не ниже $+15^{\circ}\text{C}$;

Применение

- окрашивание поверхностей осуществляется путем послойного нанесения механизированным способом или вручную - кистью или валиком;
- состав **ПАРАД ПБ** наносить равномерным слоем, не допуская потеков и пропусков;
- **рекомендуемое количество слоев – 2;**
- толщина 1-го мокрого слоя - 100 мкм, что составляет 50 мкм сухого слоя;
- толщина последующих мокрых слоев - около 150 мкм;
- время сушки каждого слоя до нанесения последующего – 5 часов при температуре $(+20\pm 2)^{\circ}\text{C}$. При более низкой температуре или более высокой влажности время сушки может быть увеличено до 8 ч;
- при нанесении распылением допускается окрашивание методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 1-1,5 ч при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$. При более низкой температуре время высыхания может быть увеличено.
- окрашенные поверхности защищать от механического воздействия в течение 10 суток;
- время полного отверждения краски – через **10 - 14 суток** после нанесения последнего слоя при температуре $(+20\pm 2)^{\circ}\text{C}$. Окрасочный слой **ПАРАД ПБ** становится устойчивым к механическим воздействиям и агрессивным растворам
- возможность нанесения краски на ранее окрашенные поверхности требует согласования с разработчиком, которая решается после проведения испытаний.
- для очистки инструмента применять толуол

*При окрашивании бетонных и железобетонных элементов мостовых и дорожных сооружений: блоков удерживающих ограждений (т.н. «дельта-блоков»), бортового камня и т.п., подвергающихся воздействию песчано-солевых смесей и антигололедных реагентов, - срок службы лакокрасочного покрытия на основе **ПАРАД ПБ** составляет не более 24 месяцев.*

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.

Актуализация 2023/09