

Парад К-77

Клей термостойкий К – 77 ТУ РБ 100926738.006-2002

Термостойкий клей для устройства облицовки печей и каминов

ПАРАД К - 77 - термостойкий клей на основе огнеупорных минеральных наполнителей с модифицирующими добавками для облицовки поверхностей, подверженных нагреву до + 800°C

- **готов к применению**
- **легко наносится и разглаживается**
- **не оплывает с поверхности**
- **применяется в качестве термостойкой шпатлевки для заделки мелких трещин**
- **увеличивает теплоотдачу поверхностей до 17%**

Расход

3,0 – 3,5 кг / 1м² (на 5 мм толщины слоя)

Подготовка основания

Чтобы облицовка печи отличалась прочностью и не отошла после первых топок, рекомендуем следующий порядок работы:

- в случаях, когда кладка печи или камина выполнена без неровностей, выступов, перепадов высот, наплывов кладочного раствора из швов, облицовку допускается выполнять непосредственно по поверхности кладки, тщательно очистив кирпич от остатков строительного раствора, загрязнений и пыли. Для выравнивания впитывающей способности кирпичной кладки и усиления адгезии к основанию кирпичную кладку следует обработать термостойкой грунтовкой **ПАРАД Г-77**.
- для выравнивания поверхности кирпичной кладки и повышения её прочностных характеристик рекомендуется применять жаростойкую штукатурную смесь **ПАРАД РШ**.
- до нанесения выравнивающего штукатурного слоя кладочные швы между кирпичами следует зачистить на глубину 5-10 мм.
- перед устройством штукатурного слоя для предварительной обработки поверхности кирпичной кладки, применяют термостойкую грунтовку **ПАРАД Г-77**, обеспечивающую надежную адгезию штукатурного слоя с кирпичным основанием.
- Если перепады и неровности на кирпичном основании составляют более 10 мм, рекомендуется выполнять оштукатуривания за 2 прохода; при этом рекомендованная толщина каждого слоя составляет 5 мм. Последующий слой наносить после высыхания предыдущего.
- Максимальная толщина штукатурного слоя - 20 мм. При необходимости выполнения штукатурного слоя большей толщины, необходимо предусмотреть армирование металлической сеткой с мелкой ячейкой. В этом случае кладочные швы допускается не расширять.
- до полного набора штукатурным слоем прочности (28 сут) печь или камин не топить!

Вблизи участков примыкания плитки к печному литью следует предусмотреть пустой зазор шириной около 5 мм между краями плитки и металлических деталей, не заполняя его штукатурным раствором.

Зазор впоследствии уплотняют асбестовым шнуром с последующим заполнением клеевым составом или жаростойкой герметизирующей мастикой и после затирают. Устройство такого температурного шва позволит избежать последствий от деформаций, возникающих вследствие нагрева металлических деталей, которые могут нарушить целостность облицовки и выдавить плитку.

Приготовление

- ПАРАД К – 77 не требует приготовления; перед применением тщательно перемешать.

Применение

- работы по нанесению клеящего состава **К-77** производить при температуре окружающего воздуха и основания не ниже +5°C;
- клеевой состав нанести на обратную сторону приклеиваемой плитки ровным слоем толщиной 4 – 5 мм. После нанесения клея плитку прижать к поверхности и удерживать несколько секунд. Излишки клея сразу же удалить
- время затвердевания – 12 часов;
- время коррекции – 60 мин.
- заполнение швов - **через 24 часа** после завершения облицовки. Излишки раствора для заполнения швов
- ПАРАД К – 77 допускается использовать в качестве фуги. Заполнение швов выполнять - **через 24 часа** после завершения облицовки. После завершения работ по заполнению швов остатки раствора сразу же удалить.
- через **24 часа** после окончания работ печь (камин) подвергнуть осторожному нагреву (t не выше +100°C) на 1 – 2 часа

Гарантийный срок хранения 6 месяцев с даты изготовления. Хранить в герметично закрытой таре в закрытых складских помещениях с температурой воздуха от +5°C до + 25°C.

Упаковка пластмассовые емкости по 5 кг, 8 кг, 15 кг

Технические характеристики ПАРАД К-77

Наименование показателя	Значение показателя по ТУ РБ 100926738.006-2002
Внешний вид и цвет	Однородная пастообразная масса без видимых посторонних включений. Цвет должен соответствовать эталону цвета
Стекание клея с вертикальной поверхности	Отсутствует
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	1,2
Массовая доля нелетучих веществ, %	50–80
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	24
Теплостойкость при температуре 800 °С	Должен выдерживать испытание

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.