

Бетон жаростойкий Парад И13

Бетон жаростойкий «Парад» BR A B12,5 И13 ГОСТ 20910-2019

Бетон жаростойкий «Парад» BR A B30 И13 ГОСТ 20910-2019

Бетонные жаростойкие безусадочные смеси для выполнения работ по устройству и ремонту промышленных агрегатов (облицовки котлов, футеровки печей, фундаментов промышленных печей и т.п.), строительных конструкций, подверженных нагреванию (например, для дымовых труб) и др. конструкций и сооружений, эксплуатирующихся при температурах до 1300 °С.

Подготовка основания

Очистить основание, на которое будет укладываться бетонная смесь: удалить отслаивающиеся элементы, очистить от пыли, грязи, пятен органического происхождения. После удаления загрязнений рекомендуется поверхность обеспылить сжатым воздухом. Перед укладкой бетона поверхность должна быть тщательно увлажнена водой.

Перед началом работ по изготовлению монолитной футеровки поверхность опалубки, в которую производится укладка бетона (при ремонтных работах - поверхность футеровки, подлежащая ремонту), должна быть сухая и чистая, очищенная от отслаивающихся частиц, пыли и масляных пятен. При изготовлении огнеупорных бетонных изделий форма должна быть прочной и покрыта солидолом или маслом во избежание прилипания к ней.

Рекомендации по применению

- сухую смесь высыпают в воду и тщательно размешивают до тех пор, пока не получат густую однородную пластичную массу без комков.
- **соотношение сухой смеси к воде: на 1 кг смеси ориентировочно 0,13 – 0,15 л воды.**
- рекомендуемое время перемешивания 4-5 мин.
- жизнеспособность раствора - 30 мин.
- при длительном выдерживании возможно снижение подвижности раствора. бетонная смесь содержит пластифицирующую добавку и поэтому при механическом воздействии хорошо разжижается, поэтому в процессе работы перемешивание раствора периодически повторяют.
- укладку готовой бетонной смеси в опалубку при изготовлении монолитной футеровки производить с уплотнением раствора при помощи погружных или навесных вибраторов.
- при изготовлении формованных изделий рекомендуется применять штыкование и вибростол. Работы по укладке бетона или изготовлению изделий следует выполнять при температуре от +10°C до +25°C. При температурах ниже +10°C схватывание и твердение бетона происходит медленно. При температуре выше +25°C быстрое схватывание бетона затрудняет его укладку.

Уход за свежеложенным бетоном

Поверхности уложенного бетона или изделия следует поддерживать во влажном состоянии не менее двух суток. Благоприятные температурно-влажностные условия для твердения бетона должны обеспечиваться предохранением его от воздействия ветра, прямых солнечных лучей.

Не допускается тепловлажностная обработка бетонов и электропрогрев бетонов.

Расход сухой смеси на 1 м³ – 1800 ... 2000 кг.

Гарантийный срок хранения 2 мес от даты изготовления. Хранить в сухих помещениях в плотно закрытой упаковке.

Упаковка Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг, мягкие контейнеры (биг-бег) по 1000 кг

Технические характеристики

Наименование показателя	Значение по ГОСТ 20910-2019
Средняя плотность, кг/м ³ , не менее	1500
Прочность бетона на сжатие в проектном возрасте, МПа, не менее	
	В 12,5 16,05
	В 30 38,35
Остаточная прочность, %, не менее	30
Предельно допустимая температура применения, °С, не более	1300

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.