

## ГАРД

Состав огнезащитный «Гард» ТУ ВУ 101114857.044-2003

**Тонкослойное огнезащитное покрытие на основе органического растворителя для защиты стальных конструкций и воздуховодов**

Состав ГАРД предназначен для устройства огнезащитного покрытия металлоконструкций и воздуховодов. В результате теплового воздействия на обработанной поверхности образуется огнестойкая пена с низкой теплопроводностью, которая защищает стальные конструкции и воздуховоды от чрезмерного нагревания, обеспечивая их стойкость в течение заданного времени.

**Огнезащитные покрытия с применением состава ГАРД – это:**

- обеспечение **4, 5, 6, 7 групп огнезащитной эффективности** металлоконструкций;
- обеспечение предела огнестойкости воздуховодов **EI15, EI30, EI45**;
- сохранение стабильных огнезащитных характеристик в течение 20 лет;
- декоративный внешний вид покрытия;
- ремонтпригодность;
- высокая адгезия к стальной поверхности и грунтовкам;
- простота удаления и восстановления покрытия после пожара.

Толщина огнезащитного покрытия и расход материала для металлических конструкций и воздуховодов определена протоколами испытаний и соответствуют данным, приведенным в таблице 1.

### Расход материала ГАРД для обеспечения требуемых показателей

Таблица 1

Толщина сухого слоя огнезащитного состава, мм	Теоретический расход состава, кг/м <sup>2</sup>	Предел огнестойкости, мин	Группа огнезащитной эффективности металлоконструкций	Предел огнестойкости воздуховодов
<b>Металлические конструкции</b>				
0,25 (положительное отклонение 0,05 мм)	0,6 (0,7)	15	7	–
0,65 (положительное отклонение 0,05мм)	1,2 (1,3)	30	6	–
0,79 (положительное отклонение 0,05 мм)	1,4 (1,5)	45	5	–
1,02 (положительное отклонение 0,08 мм)	1,8 (1,9)	60	4	–
<b>Воздуховоды</b>				
0,63 (положительное отклонение 0,05 мм)	1,2 (1,3)	15	–	EI (15)
0,63 (положительное отклонение 0,05 мм)	1,2 (1,3)	30	–	EI (30)
0,81 (положительное отклонение 0,05 мм)	1,5 (1,6)	45	–	EI (45)

#### Примечание

- Технологические потери при нанесении состава кистью или валиком составляют 5%.
- Технологические потери при нанесении аппаратами безвоздушного или воздушного нанесения составляют 10 %.



### Подготовка поверхности

- обрабатываемые поверхности очистить от ржавчины, пыли и жировых и масляных загрязнений. При небольших объемах работ или в труднодоступных местах стальные конструкции подвергаются механической обработке абразивным инструментом (шлифовальная шкурка и круги зернистостью № 4-6) вручную или с помощью механизированного оборудования.
- при больших объемах работ необходимо использовать пескоструйные установки либо термовоздуходувки. При пескоструйной обработке следует применять кварцевый песок с диаметром зерен 0,3–0,8 мм при давлении воздуха 0,55–0,60 МПа.
- подготовленную поверхность металлоконструкций огрунтовать антикоррозионной грунтовкой **ПАРАД АК-087** в соответствии с указаниями, изложенными в Технической инструкции на данный материал.
- **толщина грунтовочного слоя ПАРАД АК-087 - не более 50 мкм.**
- время сушки антикоррозионного грунта **ПАРАД АК-087** до нанесения огнезащитного покрытия **ГАРД - не менее 16 ч.**

### Нанесение огнезащитного состава ГАРД

- нанесение огнезащитного покрытия **ГАРД** производить при температуре от минус 15 до плюс 50°C и относительной влажности от 30 % до 80 %. При производстве работ обеспечить защиту обрабатываемых конструкций от атмосферных осадков. В осенне-зимний период осуществлять контроль за температурой наружного воздуха;
- огнезащитная композиция **ГАРД** поставляется готовым к применению и не требует дополнительного разбавления;
- перед применением состав тщательно перемешать в течение 5 минут (при механизированном размешивании) или 15 минут (при ручном размешивании). После чего выдержать в состоянии покоя до исчезновения пузырей в течение 10 минут;
- нанесение состава на металлоконструкции осуществляется путем послойного нанесения с использованием аппаратов безвоздушного или воздушного распыления, либо кистью или валиком;
- состав наносить равномерным слоем без подтеков и пропусков, тщательно обрабатывая щели и места соединения отдельных деталей;
- **толщина 1-го мокрого слоя - не более 400 мкм**, что составляет 180–200 мкм сухого слоя;
- **толщина последующих мокрых слоев - около 300 мкм;**
- время сушки каждого слоя до нанесения последующего – **8 часов** при температуре (+15±5) °С. При более низкой температуре или более высокой влажности время сушки может быть увеличено до 24 ч.

**Срок годности 24 месяцев** от даты изготовления. Состав хранят в плотно закрытой таре в крытых складских помещениях, обеспечивающих защиту от прямых солнечных лучей на расстоянии.

**Упаковка** Металлические емкости 10, 25 кг.

**Технические характеристики**

Наименование показателя	Значение показателя по ТУ ВУ 101114857.044-2003
1 Внешний вид покрытия	После высыхания состав должен образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность
2 Массовая доля нелетучих веществ, %	65-75
3 Адгезия покрытия к основанию, баллы, не более	2
4 Сохранение огнезащитной эффективности покрытия, лет, не менее	20
5 Степень перетира, мкм, не более	60

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.